

中山石岐涂覆灌胶机图片

生成日期: 2025-10-24

而真空灌胶机便可以为这种严苛要求的灌封灌胶提供品质保证；为了让粘度大的胶水能够更容易渗入产品间隙：部分厂商所使用的双组份AB胶水，粘度比较大，流动性差。当他们所需要灌胶的产品的结构较为精密复杂的时候，这些流动性较差的胶水就很难渗透填满产品的各个缝隙。在真空状态下灌胶，则可以帮助胶水有效自然渗透到各个缝隙里面。使用真空灌胶机是为了让胶水均质化，也就是表面平整，产品内部胶水填充完整，没有气泡。可以说有诸多好处。以上就是关于真空灌胶机的介绍。灌胶机由以下系统组成：功能性点胶平台，实现胶粘剂与产品形状和要求之间的完美匹配。中山石岐涂覆灌胶机图片

变压器灌胶机 选购需注意哪些事项：1. 变压器灌胶机 常用胶水 为环氧树脂或聚氨酯，常见比例有5：1及4：1等，一般以黑色居多，有很好的防水及固定效果，固化后外表光亮。2. 变压器灌胶一般采用动态灌胶，胶水混合均匀，灌胶高度一致。变压器对灌胶的要求是不能有气泡的，所以变压器灌胶要配置抽真空的功能，包括胶水抽真空以及灌胶后真空箱对产品抽真空。3. 变压器灌胶机要配上加热功能，由于变压器灌胶大多用的是环氧树脂或聚氨酯，环氧树脂遇或聚氨酯当温度比较低时会变得很稠。中山石岐涂覆灌胶机图片当=所需要灌胶的产品的结构较为精密复杂的时候，这些流动性较差的胶水就很难渗透填满产品的各个缝隙。

如果存在异常运动或异常声音，请及时检查机械故障，但只有在润滑不合格的情况下，才应检查并在所有相关的传动部件中添加润滑剂，例如滑动轴，旋转接头，球轴承等等。灌胶机用于的行业：电子产品（传感器，电源，模块等）的环氧树脂灌封；工艺品装饰的注塑；硅胶鞋垫，硅胶泡芙；凝胶垫，凝胶枕头等；河床树脂灌封；粘接刷加工，建材加工；还有其他类型的灌胶机，可根据客户的实际需求定制，在清洗时较好带上防水手套，并保持车间的通风!清洗剂易挥发，易燃易爆，在使用时千万不要抽烟等。

要灌胶的产品表面要保持干燥清洁。有些产品表面如果有湿气会与胶水反应，产生密密麻麻的气泡。有些产品表面没有清洁，有松香，助焊剂之类的，可能会与胶水反应，引起胶水中毒，灌出胶水不干。灌胶量产前，要测一下出胶的比例，看比例是否是准确的。四，比例如果没有问题，打一杯，放到烤箱里面60至80度烤20至30分钟，看一下是否会干。这一点如果做了会更加的安全可靠。有些操作员胶水比例也测了，但是忘记开启搅拌了，胶水又是黑色的，所以也看不出来。胶水没有搅拌，灌出来肯定是不干的。双液灌胶机是用来进行双组份胶水灌胶的设备，灌胶机设备有2个料筒和2个供胶泵构成。

灌胶后将产品放置到抽真空箱内：目前已经有灌胶机+抽真空机的完整流水线解决方案。该流水线可以解决胶水流动性差。无法渗透到产品内部，脱泡等情况（具体使用方案需根据详细情况决定）。该产品先是进行一次灌胶。然后经由流水线流入抽真空机。抽真空以后。浮于表面胶水就会渗透到底部。那么此时进行二次灌胶（补胶），再经由流水线流入第二台真空机。再次抽真空。较后进行酒精喷淋（消泡）。完成灌胶工序。此种灌胶方式并不属于真空灌胶，但同样能解决很多产品的胶水气泡，流动性的问题。部分厂商所使用的双组份AB胶水，粘度比较大，流动性差。中山石岐涂覆灌胶机图片

在真空状态下灌胶，则可以帮助胶水有效自然渗透到各个缝隙里面。中山石岐涂覆灌胶机图片

AB灌胶机适用的液体：各种AB胶水、双组份或者多组分液体等,包括AB胶，双组份胶水□AB环氧树脂灌封胶等等。目前市面上应用**为普遍的胶水为环氧树脂，聚氨酯，有机硅，与固化剂的配比目前以1：1，2：1，5：

1，4：3，10：1居多□**AB**灌胶机应用领域：如普通点胶机一样，双液点胶机应用领域也非常广，凡是涉及双组份胶水点胶，灌封，涂抹，等行业都可能需要双组份点胶机。 主要用于产品工艺中的胶水、油以及其他液体的粘接、灌注、涂层、密封、填充、点滴线形、弧形、圆形涂胶等。中山石岐涂覆灌胶机图片

中山市中铠鑫自动化设备有限公司主要经营范围是机械及行业设备，拥有一支专业技术团队和良好的市场口碑。公司自成立以来，以质量为发展，让匠心弥散在每个细节，公司旗下点胶机，灌胶机，配胶机，滴胶机深受客户的喜爱。公司将不断增强企业重点竞争力，努力学习行业知识，遵守行业规范，植根于机械及行业设备行业的发展。中铠鑫自动化设备秉承“客户为尊、服务为荣、创意为先、技术为实”的经营理念，全力打造公司的重点竞争力。